

Höchste Effizienz, Flexibilität und Qualität haben einen Namen – **BSR 550 Servo**.

Die Leichtigkeit und Schnelligkeit der Bedienung, gepaart mit minimalen Rüstzeiten, machen Ihre Produktion agiler, flexibler und senkt nachhaltig Ihre Kosten.

Das haltepunktfreie Stanzen setzt den Massstab für höchste Produktequalität. Inline-Ausbrechen und Abführen der Stanzgitter ermöglicht Ihnen eine prozessoptimierte Produktion ohne manuelle Eingriffe und bedeutet eine nahtlose, leistungsstarke und personalsparende Weiterverarbeitung.

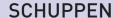




ANBINDUNGEN

NACHGELAGERT

for more efficiency for more flexibility for more quality



Präzises Auslegen im Schuppenstrom, mobil und flexibel einsetzbar, die schnell gerüsteten **ALLESKÖNNER**

- Schuppenauslage SAB 550 / 750
 - Schuppenspreizband SSB 550
 - Kombiauslage KA 550







STAPELN

Automatisierte, effiziente Stapelauslage, mit offener Schnittstelle zu Folgeaggregaten, der hochpräzise **STAPLER** im Kleinformatbereich

• Stapelauslage STA 550 BK



SAMMELN

Der **SPIELER**, Spielkartenauslage für das Zusammentragen und Stapeln von kompletten Kartendecks

• Automatische Spielkartenauslage ACC 550 HS

Rotative Stanzmaschine BSR 550 Servo und ihre vielfälltigen Möglichkeiten

Servo
Technische Daten

BSR 550



- Flexibilität der Konfigurationsmöglichkeiten
- Zusammenführen und Automatisieren von Produktionsprozessen
- Erhöhung des Outputs
- Reduktion der Personalkosten

Technische Daten

Leistung	max. 12'000 AT/h, 165 m/min (material- und formatabhängig)
Flachstapelanleger Palettenanleger	Stapelhöhe: 670 mm Stapelhöhe: 1'090 mm
Zuführung	Vakuumschrägband und Kugelleiste
Bogenpositionierung	2 Positionierwalzenpaare
Produkteausschleusung	für Bogen ausserhalb der Positions- toleranz
Werkzeugaufnahme	Magnetzylinder oben und unten für Stanz- bleche
Magnetzylinderumfang	813 mm / 32"
Spaltmass	1,2 mm / mit Gegenstanzblech 1,0 mm

Arbeitsbreite	max. 550 mm
Bogenformat	min. 297 x 210 mm, max. 550 x 750 mm
Stanzformat	min. 55 x 65 mm, optional 45 x 63 mm
Materialstärke	min. ca. 80 g/m², max. ca. 0,5 mm
Ausbrechstation	inklusive
Mobilität	fahrbar mit Rollen
Luftanschluss	6 bar kundenseitig, ISO 8573-1:2010 7/4/4
Antriebe	Servotechnik
El. Anschluss	3 x 400 VAC / N / PE 50/60Hz / 32A (CEE)
Steuerspannung	24 Volt DC
Gesamtleistung	16 kW

Besuchen Sie unseren Showroom in Turbenthal und bringen Sie Ihre Produktion mit BOGRAMA auf das nächste Level.

Terminvereinbarung: info@bograma.ch



BSR 550 Servo mit Flachstapelanleger

Ob direkt vom Stapel oder mit einem Zusatzmodul für die Anbindung an Digitaldruckmaschinen, Querschneider oder andere Vorprozesse, **die FLEXIBLE** kennt fast keine Grenzen.

 Wachstum und Veränderungen sind mit dieser Maschine keine Herausforderung mehr.

ANBINDUNGEN

VORGELAGERT

for more efficiency for more flexibility for more quality

BSR 550 Servo mit Palettenanleger

Das ARBEITSTIER für die effektive Verarbeitung von industriellen Grossauflagen.

 Die kostenoptimierte und personalsparende Konfiguration, ohne manuelles Aufsetzen der Druckbogen.



BSR 550 Servo ohne Anleger

Die KOMPATIBLE mit offener Schnittstelle für die direkte Anbindung an vorgelagerte Aggregate.

• Das Zusammenführen von Prozessen bedeutet eine nahtlose, leistungsstarke und ressourcenschonende Weiterverarbeitung.





Rotative Stanzmaschine BSR 550 Servo für

die Verarbeitung von Einzelbogen oder dünnen



Servo

Flachstapelanleger



Stanzen, Anstanzen, Perforieren, Rillen, Blindprägen – Made in **Switzerland**

- Innovatives Stanzsvstem f
 ür die kreative Weiterverarbeitung von Drucksachen aus dem Akzidenz-, Pharma-, Verpackungs-, Etiketten- und Digitaldruckbereich.
- Zur Produktion von Mailings, Werbebeilagen, Booklet-Etiketten, Mappen, Glückwunschkarten, Faltschachteln und Etiketten im Fin- oder Mehrfachnutzen
- Die Kompatibilität mit Querschneidern, Digitaldruckmaschinen, Falzmaschinen, Auslagen, Mailinganlagen und Verpackungsmaschinen macht das System vielseitig einsetzbar.
- Einfache Werkzeugtechnik, kurze Rüstzeiten und hochpräzise Passgenauigkeit stehen für eine kostenoptimierte Produktion.
- Das automatische Abführen der Abschnittgitter und das gleichzeitige Ausbrechen der Innenstanzungen steigert die Effizienz und gewährleistet ein sauberes Auslegen der Stanzlinge oder deren direkte Weiterverarbeitung in nachgelagerten Maschinen.



Jede Drucksache verdient das Beste, und genau das liefert BOGRAMA!

«next level die-cutting»

Unmatched in efficiency, flexibility and quality



BSR 550 Servo

Ob im Akzidenz-, Pharma-, Verpackungs-, Spielkarten-, Etiketten- oder Digitaldruckbereich - mit BOGRAMA heben Sie Stanzen auf das nächste Level.

